

ROTEIRO DE CALIBRAÇÃO

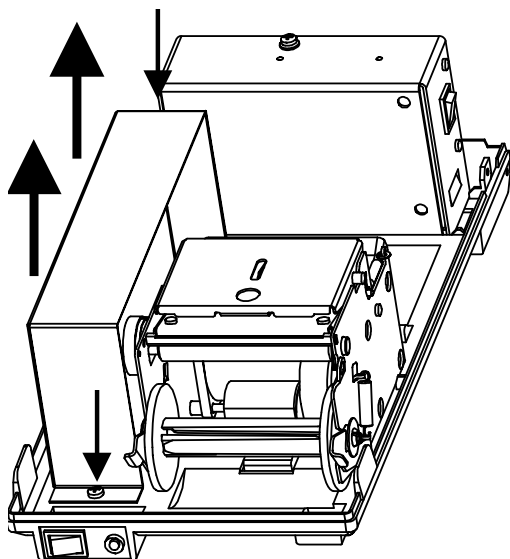
A. ACESSO AO EQUIPAMENTO

| | |
|---|---|
|  | <p align="center">ATENÇÃO</p> <p>DESCONECTAR O IMPRESSOR DA REDE ANTES DE EFETUAR QUALQUER TROCA OU MANUTENÇÃO</p> |
|  | <p align="center">ADVERTÊNCIA!</p> <p>OBSERVAR AS PRECAUÇÕES PARA O MANUSEIO DE EQUIPAMENTOS SENSÍVEIS À ELETRICIDADE ESTATICA. SIGA NORMA DE QUALIDADE NQ 003.</p> |

Para se ter acesso ao interior do impressor e efetuar inspeções, testes ou troca de peças, levante a cobertura basculante e proceda conforme itens a seguir:

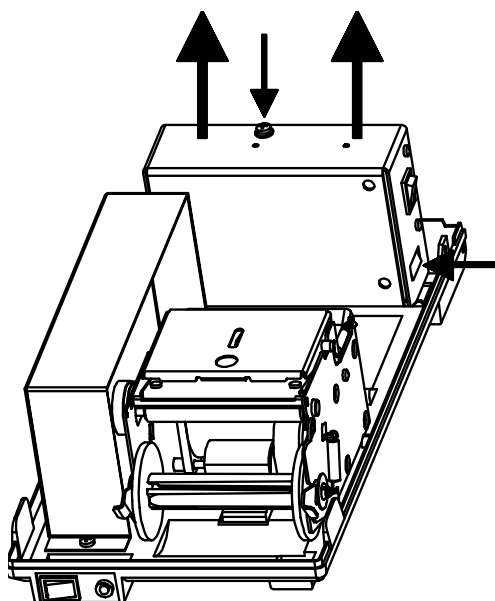
1. Acesso a PCI Principal

Para acessar a PCI Principal, remova os dois parafusos de fixação da cobertura metálica no gabinete inferior e em seguida levante a cobertura da PCI Principal, conforme indicado a seguir:



2. Acesso a PCI Fonte

Para acessar a PCI Fonte, remova o parafuso de fixação da cobertura metálica no gabinete inferior e pressione a trava da cobertura e em seguida levante a cobertura da PCI Fonte, conforme indicado a seguir:



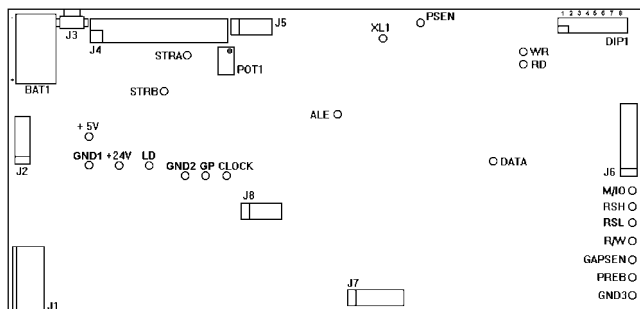
Retire o conector J1 da PCI Fonte, para que o conjunto da PCI possa ser liberado.

B. COMPOSIÇÃO INTERNA

Para conhecer e ter uma visão completa de todas as peças que constituem o impressor internamente, consulte o seu Catálogo de Peças.

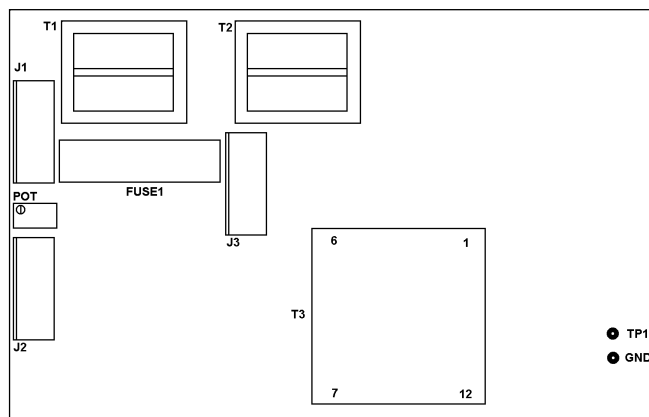
C. LAY-OUT DAS PCI's

1. Lay-out da PCI Principal



| | |
|---------------------------------------|------------------------------|
| J1 - PCI da Fonte | J6 - Saída RS-232C |
| J2 - Chave de Alimentação de Etiqueta | J7 - Teclado |
| J3 - Take Label | J8 - Motor de Passo |
| J4 - Cabeça de Impressão | J9 - Reservado |
| J5 - Sensor Gap | J10 - Motor do Liner |
| | POT1 - Trimpot do GAP Sensor |

2. Lay-out da PCI da Fonte



| |
|--|
| J1 - Alimentação da Rede |
| J2 - Alimentação da PCI da Lógica - J1 |
| J3 - Chave Liga/ Desliga |
| F1 - Fusível interno - 1,25 A |
| POT - Ajuste da Tensão de Saída |

D. AJUSTE DAS TENSÕES

1. Ajuste da Tensão de Saída na PCI Fonte

A tensão de saída da PCI Fonte deverá ser ajustada para 24 VCC. Para ajustá-la siga os itens a seguir:

- Utilizar um voltímetro com escala de 200 VCC para medir a saída de 24 VCC.
- Colocar a ponta positiva em J2-2 (+) e a ponta negativa em J2-1 (GND).
- Variar o Trimpot (POT) do mínimo ao máximo e observar a variação da tensão. Esta deverá variar entre 20 V a 25V aproximadamente.
- Após observado a variação, ajuste o trimpot(POT) para que a tensão fique exatamente em 24,0 VCC.

2. Ajuste da Tensão do Sensor de Espaçamento

A tensão de saída do sensor na PCI Principal deverá ser ajustada para 0,4 VCC. Para ajustá-la siga os itens a seguir:

- Colocar a ponta positiva no ponto de teste GP (+) e a ponta negativa em GND (-) na PCI Principal.
- Posicionar a parte branca da etiqueta no sensor, caso ela for personalizada e variar o Trimpot para que a tensão fique exatamente em 0,4 VCC.

Depois de regular o sensor, deve-se desligar e ligar novamente o impressor. O motor deverá girar e emitir duas ou três etiquetas. Caso isto não aconteça, verifique novamente a tensão nos pontos GP e GND.